



正本



G20230558

检测报告

Test Report

鲁环科检字 G20230558 号

项目名称: 亚萨合莱国强(山东)五金科技有限公司
Name of Sample: 2023年6月例行监测检测报告

委托单位
Name of Clinets: 亚萨合莱国强(山东)五金科技有限公司

检验类别
Type of Inspection: 委托

报告日期
Date of Issue: 2023.6.14

山东省环科院环境检测有限公司



检测报告说明

- 1、报告无本公司检测专用章、骑缝章标记无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无审批签发者签字或等效标识无效。
- 3、报告需填写清楚，涂改无效。
- 4、检测委托方若对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日（以邮戳或领取报告签字为准）起十五个自然日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 5、由委托方自行采集的样品，本公司只对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责。
- 6、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 7、未经检验检测机构书面批准，不得复制（全文复制除外）检验检测报告。
- 8、加盖 CMA 章的检验检测报告中的数据、结果具有证明作用的效力；不加盖 CMA 章的检验检测报告中的数据、结果，仅供科研、教学、内部质量控制等活动所用，不具有社会证明作用。

公司名称：山东省环科院环境检测有限公司

地址：山东省济南市历下区历山路 50 号

邮编：250013

电话：400-600-3890

传真：0531-66573313

亚萨合莱国强（山东）五金科技有限公司

2023 年 6 月例行监测检测报告

1. 监测目的

亚萨合莱国强（山东）五金科技有限公司位于山东乐陵市挺进西路 518 号，山东省环科院环境检测有限公司受亚萨合莱国强（山东）五金科技有限公司委托，承担了亚萨合莱国强（山东）五金科技有限公司 2023 年 6 月例行监测检测工作，于 2023 年 6 月 5 日~2023 年 6 月 6 日对本项目进行了采样及现场监测，并于 2023 年 6 月 6 日~2023 年 6 月 9 日对采集样品进行了实验室分析，编制了本检测报告。

2. 监测内容

2.1 废气监测

2.1.1 有组织废气监测因子及频次

根据委托方要求有组织废气监测内容及频次见表 2.1-1，现场采样图见图 2-1~图 2-2。

表 2.1-1 有组织监测内容

车间名称	点位名称	检测项目
喷塑车间	喷塑喷漆进口	非甲烷总烃
	喷塑喷漆出口	烟气流速、烟气温度、烟气湿度、动压、静压、全压、非甲烷总烃
	热解炉燃烧废气（0 号柴油）出口	烟气流速、烟气温度、烟气湿度、动压、静压、全压、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氧含量

备注：同步监测烟气流量等参数。

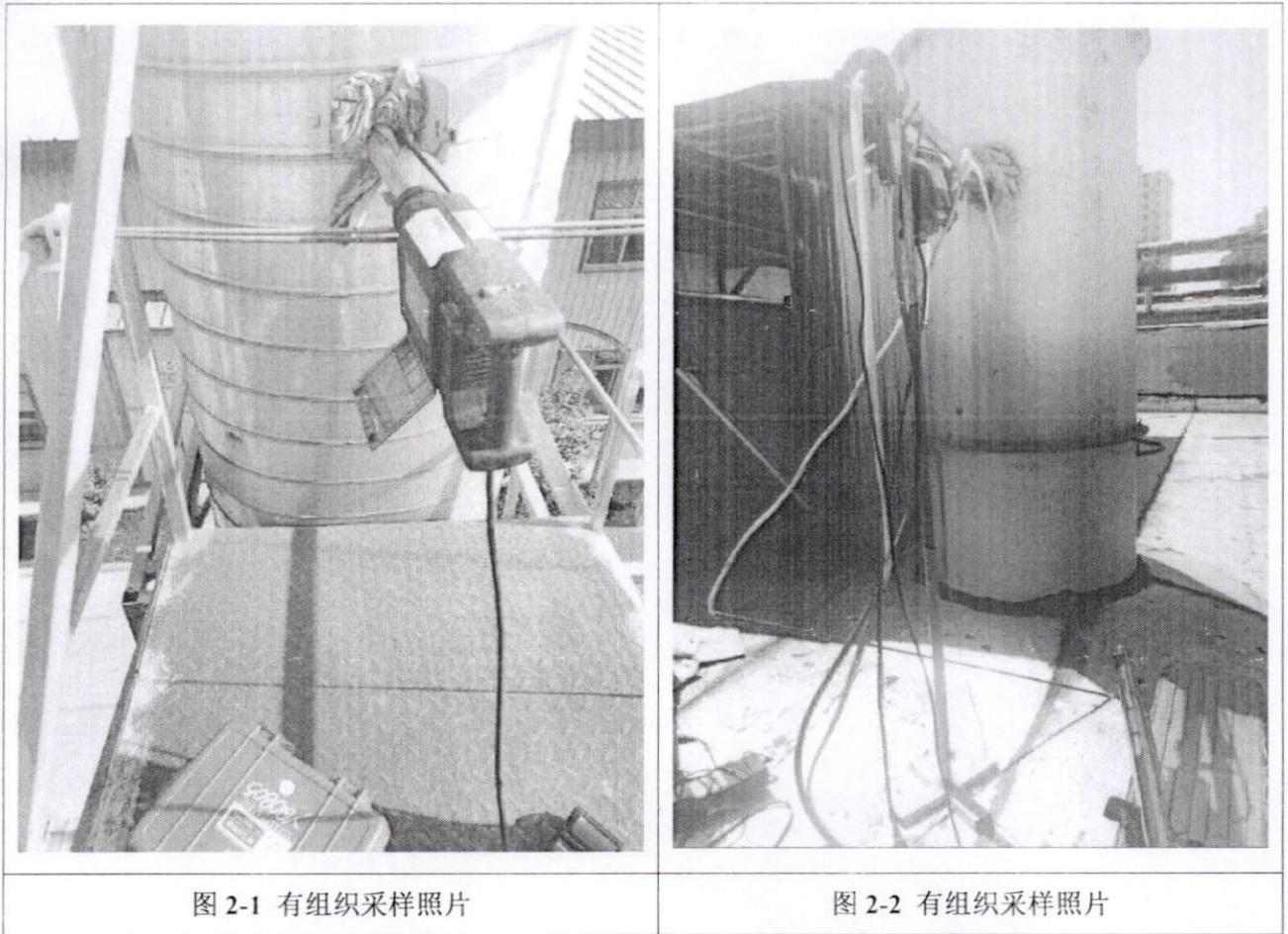


图 2-1 有组织采样照片

图 2-2 有组织采样照片

2.1.2 废气监测分析方法

有组织废气监测分析方法见表 2.1-2。

表 2.1-2 有组织废气监测分析方法

监测项目	分析方法	方法来源	检出限	仪器名称	仪器型号	仪器编号
氮氧化物	便携式紫外吸收法	HJ1132-2020	NO: 1mg/m ³ NO ₂ : 2mg/m ³	紫外烟气分析仪	明华 MH-3200	YQ0614
二氧化硫	便携式紫外吸收法	HJ1131-2020	2mg/m ³			
氧含量	电化学法	国家环保总局 (2003) 第四版 增补版 空气和 废气检测分析方法 第五章第二章	—			
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪	岛津 2010plus	YQ0126
低浓度颗粒物	重量法	HJ836-2017	1.0mg/m ³	恒温恒湿称重系统	青岛容广 RGAWS6	YQ0636
动压	固定污染源排	GB/T16157-1996	—	烟气采样/含	青岛明华	YQ0831

监测项目	分析方法	方法来源	检出限	仪器名称	仪器型号	仪器编号
静压	气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	及其修改单		湿量测试仪	3041B	
全压						
烟气温度						
烟气流速						
烟气湿度	电阻电容法	GB/T11605-2005				

2.2 废水监测

2.2.1 废水监测因子及频次

根据委托方要求废水监测内容及频次见表 2.2-1，现场采样图见图 2-3 和图 2-4。

表 2.2-1 废水监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂区排口	pH、总氮、总磷、悬浮物、石油类、铜、锌	3 次/天，共 1 天



图 2-3 废水采样照片

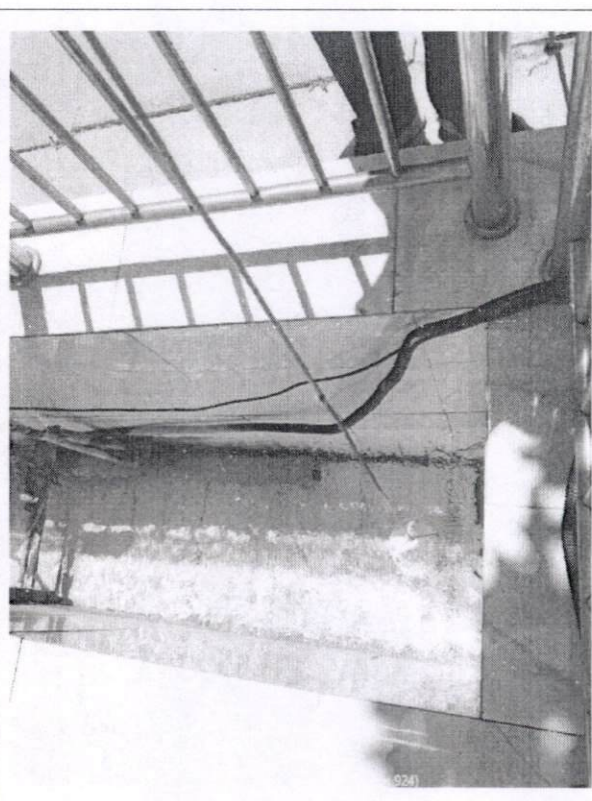


图 2-4 废水采样照片

2.2.2 废水监测分析方法

废水监测分析方法见表 2.2-2。

表 2.2-2 废水监测分析方法

项目名称	分析方法	方法来源	检出限	仪器名称	仪器型号	仪器编号
pH	电极法	HJ1147-2020	—	便携式 pH 测定仪	梅特勒 F2-field	YQ0428
总氮	碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法	HJ636-2012	0.05mg/L	紫外可见分光光度计	岛津 UV2550	YQ0004
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计	岛津 UV2550	YQ0004
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪	吉光 JLBG-121U	YQ0818
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	4 mg/L	电子天平	梅特勒 XS-204	YQ0009
铜	电感耦合等离子体 发射光谱法	HJ776-2015	0.006mg/L	电感耦合等离子 体发射光谱仪	赛默飞 iCAP7200 Radial	YQ0630
锌			0.004mg/L			

3. 监测结果

3.1 有组织废气监测结果

有组织废气检测结果见表3.1-1。

表 3.1-1 有组织废气监测结果表

点位名称	监测项目	监测结果				样品状态	采样日期	采样仪器名称	采样仪器型号	仪器编号	
		1	2	3	平均值						
喷塑车间	喷塑喷漆进口	标干流量 (Nm ³ /h)	17197	—	—	17197	现场出数	2023.6.5	自动烟尘(气)测试仪	崂应 3012H	YQ0551
		非甲烷总烃 (mg/m ³)	2.43	2.20	2.03	2.22	集气袋		真空箱气袋采样器	青岛众瑞 ZR-3520	YQ0618
	喷塑喷漆出口	标干流量 (Nm ³ /h)	17110	—	—	17110	现场出数	2023.6.5	烟气采样/含湿量测试仪	青岛明华 3041B	YQ0831
		动压 (Pa)	62	—	—	62	现场出数				
		静压 (KPa)	-0.03	—	—	-0.03	现场出数				
		全压 (KPa)	0.00	—	—	0.00	现场出数				
		烟气温度 (°C)	34.2	—	—	34.2	现场出数				
		烟气流速 (m/s)	8.6	—	—	8.6	现场出数				
		烟气湿度 (%)	1.95	—	—	1.95	现场出数				

点位名称	监测项目	监测结果				样品状态	采样日期	采样仪器名称	采样仪器型号	仪器编号
		1	2	3	平均值					
	非甲烷总烃 (mg/m ³)	1.03	1.24	1.10	1.12	集气袋		真空采样箱	鸿谱 HP-3001	YQ0805
热解炉 燃烧废 气(0号 柴油)出 口	标干流量 (Nm ³ /h)	847	—	—	847	现场出数	2023.6.6	烟气采样/含 湿量测试仪	青岛明华 3041B	YQ0831
	动压 (Pa)	0	—	—	0	现场出数				
	静压 (KPa)	-0.03	—	—	-0.03	现场出数				
	全压 (KPa)	-0.04	—	—	-0.04	现场出数				
	烟气温度 (°C)	263.6	—	—	263.6	现场出数				
	烟气流速 (m/s)	2.1	—	—	2.1	现场出数				
	烟气湿度 (%)	5.00	—	—	5.00	现场出数				
	低浓度颗粒物 (mg/m ³)	2.8	—	—	2.8	低尘滤头		自动烟尘(气) 测试仪	崂应 3012H	YQ0551
	氮氧化物 (mg/m ³)	36	38	24	33	现场出数		紫外烟气分析 仪	明华 MH-3200	YQ0614
	二氧化硫 (mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	现场出数				
氧含量 (%)	18.92	19.42	18.64	18.99	现场出数					
备注	1、ND 代表未检出。2、—代表未检测。									

3.2 废水监测结果

废水监测结果见表3.2-1。

表 3.2-1 废水监测结果

监测项目	2023.6.6			
	厂区排口			
	WSG20230558-060 6-001	WSG20230558-060 6-002	WSG20230558-060 6-003	三次均值
pH (无量纲)	7.5	7.5	7.5	7.5
总氮 (mg/L)	15.0	14.2	13.3	14.2
总磷 (mg/L)	0.42	0.68	0.74	0.61
悬浮物 (mg/L)	14	15	19	16
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND
铜 (mg/L)	0.019	0.017	0.012	0.016
锌 (mg/L)	0.012	0.007	0.013	0.011
样品状态	无色无味无浮油液体	无色无味无浮油液体	无色无味无浮油液体	—

备注：ND 代表未检出。

——以下空白——

编制人： 张 审核人： 李 授权签字人 李 签发日期： 2023.6.14